

**Коваль Н.**

## **АНАЛИЗ СПОСОБОВ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ ПРОЙМЫ ПЛЕЧЕВОГО ИЗДЕЛИЯ**

**Актуальность** исследования обусловлена необходимостью выбрать оптимальную методику построения в зависимости от поставленных задач, тем самым заблаговременно обеспечить повышение качества работы и снижение ее трудоемкости.

**Цель** работы: выявить основные отличия в определении линии глубины проймы на базисной сетке плечевого изделия в различных методиках, проследить, как способ определения параметров проймы влияет на качество посадки изделия.

**Основное содержание работы.** Правильное нахождение формы, размеров и расположения проймы относительно других узлов определяет качество конструкции изделия в целом. Параметры ширины и глубины проймы задаются в ходе расчета и построения базисной сетки. В ходе работы были проанализированы две методики: методика ЦНИИШП и авторская методика Е.А. Янчевской. В основу единой методики ЦНИИШП был положен расчетно-аналитический метод, по которому чертежи конструкции строят путем геометрических разверток сглаженного контура фигуры человека с припусками на свободное облегание и декоративное оформление.

Анализ показал, что авторская методика Е.А. Янчевской основана на методике ЦНИИШП и во многом они подобны. В методике ЦНИИШП построение базисной сетки начинается с построения уровня основания горловины спинки, и далее конструктивных линий талии, бедер, низа. Линия груди или грудная подмышечная не определяется. Параметры длины проймы  $D_{пр}$ , ширины проймы  $Ш_{пр}$  и высоты проймы  $В_{пр}$ , задаются в ходе предварительного расчета.

Особое внимание хотелось бы уделить определению положения линии глубины проймы. В данной методике ширина проймы откладывается на линии талии, с помощью вспомогательных точек  $П_5$  и  $П_6$  получают верхний участок проймы полочки и спинки, затем проектируется дополнительное

углубление проймы  $(П_1П_5-П_4П_6)/2$ , тем самым определяют линию глубины проймы. В методике Е.А.Янчевской построение базисной сетки начинают с определения положения линии глубины проймы  $АГ=Впрз+Пспр+Псут$ , затем определяют положение линии талии, линии бедер и линии низа. На этом тапе построения базисной сетки автор методики предлагает проверочную таблицу для минимального значения ширины проймы, что позволяет гарантировать высокое качество посадки и минимизацию дефектов в области проймы. Экспериментальная проверка образцов макета изделий является необходимым дополнением к их конструированию. При проведении примерки макета не было выявлено дефектов конструктивного узла проймы – окат.

**Выводы.** Способы определения ширины и глубины проймы обеспечивают соразмерность параметров проймы размерам фигуры, изделия и рукава. При анализе качества посадки макетов было отмечено полное соответствие проймы и оката рукава, что исключило затраты времени на дополнительную подгонку изделия.

---

Работа выполнена под руководством доцента кафедры ТД к.пед.н. Кириченко О.М.